Detaljni izvedbeni plan

Akademska godina: 2024/2025	**Semestar:** Ljetni
Godina studija: 1	**Studij:** Sestrinstvo (I) (izborni) (Diplomski)

I. OSNOVNI PODACI O KOLEGIJU

Naziv kolegija: Osnove menadžmenta u sestrinstvu	
Kratica kolegija: IZBD-146	
ECTS bodovi: 5	**Šifra kolegija:** 199212
Preduvjeti za upis kolegija: Nema	
Ukupno opterećenje kolegija	
Vrsta nastave	**Ukupno sati**
Predavanje	15
Seminar	15
Mjesto i vrijeme održavanja nastave: HKS – prema objavljenom rasporedu	

II. NASTAVNO OSOBLJE

Nositelj kolegija	
Ime i prezime: Puntarić Dinko	
Akademski stupanj/naziv:	**Izbor:** redoviti profesor u trajnom izboru
Kontakt e-mail: dpuntaric@unicath.hr	**Telefon:**
Konzultacije: Prema objavljenom rasporedu	
Suradnici na kolegiju	
Ime i prezime: Čavić Dalibor	
Akademski stupanj/naziv:	**Izbor:** viši predavač
Kontakt e-mail: dalibor.cavic@unicath.hr	**Telefon:**
Konzultacije: Prema objavljenom rasporedu	

III. DETALJNI PODACI O KOLEGIJU

Jezik na kojem se nastava održava: Hrvatski

Opis kolegija	Cilj kolegija je studentima prenjeti moderna znanja iz interdisciplinarnog područja rukovođenja i upravljanja u zdravstvenim ustanovama.
Očekivani ishodi učenja na razini kolegija	Studenti se kroz kolegij upoznaju s osnovnim pojmovima i načelima kvalitete i projektnog menadžmenta, te stječu znanja i vještine koje praktično mogu primijeniti I definirati u praksi za implementaciju, analizu, održavanje i poboljšavanje sustava kvalitete te pokretanje, vođenje i dovršenje projekata.
Literatura	
Obavezna	1. Buble, M: Menadžment, Ekonomski fakultet, Split, 2000. 2.Juran, J.M., F.M. Gryna, Planiranje i analiza kvalitete, Mate, Zagreb, 1999.
Dopunska	1. Sare, M.V., Oglivie, L., Strategic planning for nurses, Jones and Bartlett, Sudbury, 2010. 2. Ransom, E.B., Joshi, M.S., Nash, D.B., Healthcare quality book, Health Administration Press, Chicago 2005.
Način ispitivanja i ocjenjivanja	
Polaže se DA	**Isključivo kontinuirano praćenje nastave** NE / **Ulazi u prosjek** DA
Preduvjeti za dobivanje potpisa i polaganje završnog ispita	1. Redovito pohađanje nastave. 2. Uredno izvršene seminarske obaveze
Način ocjenjivanja	60-69,9% dovoljan (2) 70-79,9% bodova dobar (3) 80-89,9% bodova vrlo dobar (4) 90% i više bodova izvrstan (5)
Način polaganja ispita	1. Nastavne aktivnosti: seminarski rad 2. Završni ispit (pismeni)
Detaljan prikaz ocjenjivanja unutar Europskoga sustava za prijenos bodova	

IV. TJEDNI PLAN NASTAVE

Predavanja

#	Tema
1	Pojam i definicija menadžmenta; Uloge menadžera u sestrinstvu i zdravstvu
2	Suvremeni trendovi u teoriji i praksi menadžmenta; Funkcije menadžmenta; Analiza okoline – interna i eksterna okolina, SWOT
3	Planiranje i organiziranje
4	Kadroviranje i vođenje
5	Kontrola
6	Osnove zdravstvene ekonomike
7	Troškovi

8	Pojam i definicija kvalitete
9	Kontinuirano unapređenje kvalitete
10	Osnovni koncepti kvalitete zdravstvene skrbi
11	Statistički alati u kontroli kvalitete
12	Projektni menadžment
Seminari	
#	**Tema**
1	Prezentacija studije slučaja ili kritičkiu prikaz